

Korukivien hienohionta

- Timanttilaikoilla suoritettavan karkeahionnan jälkeen siirrytään kumipyörälaikkojen päällä olevien hiomanauhojen avulla suoritettavaan hienohiontaan
- Hiontanauhojen karkeudet ovat 220-piikarpidi ja 400-timantti, 400-timanttinauhoja ei vaihdeta, niiden pitäisi kestää pitkää käyttöä, 220-piikarpidinauhat vaihdetaan uusiin aina tarvittaessa
- Tässä hiontavaiheessa on tärkeää saada hiottua kivistä pois kaikki timanttilaikkojen tekemät tasopinnot ja naarmut, niitä ei saa enää pois myöhemmissä hiontavaiheissa
- Kiveä liikutetaan laikkoja vasten samoin kuin edellisessäkin hiontavaiheessa -> kiveä pyöritetään ja sen kulmaa laikkaa vasten vaihdetaan koko ajan



- Kiveä voi painaa kevyesti laikkaa vasten, hiomanauhan alla oleva kuminen laikka joustaa hieman ja parantaa hiontatulosta
 - Tässä hiontavaiheessa kivessä ei enää saa olla teräviä kulmia, koska ne voivat rikkoa hiomanauhat, erityisesti 400-timanttinauhaa pitää varoa
 - Huolellinen hionta tässä työvaiheessa palkitaan viimeistelyhionnan nopeutumisenä ja parantuneena lopputuloksena
 - Tässäkin työvaiheessa on muistettava käyttää vettä
- Nämäkään laikat eivät ole vaarallisia, ne voivat korkeintaan viedä varomattomalta hiojalta vähän nahkaa sormista

