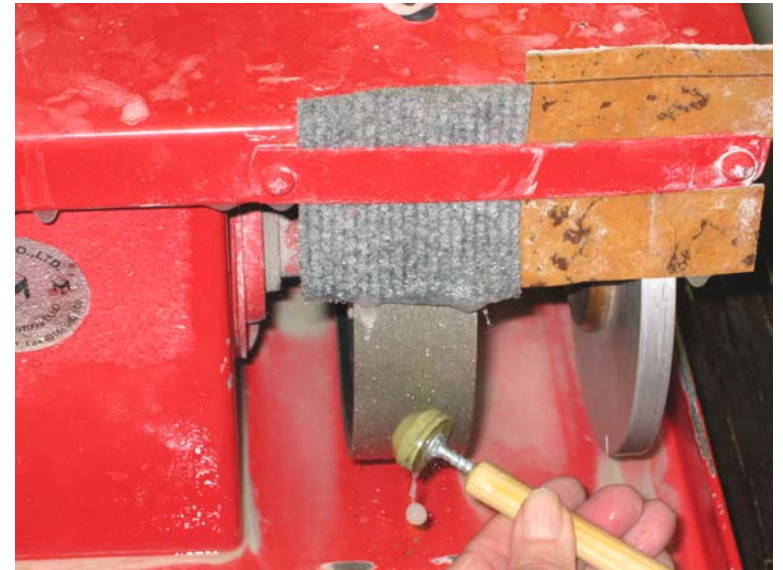


Korukivien karkeahionta

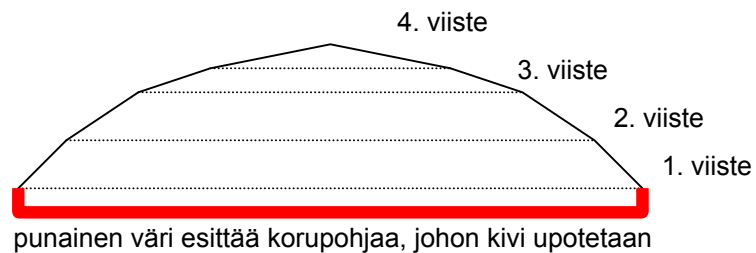
- Yksi luokan koneista on varustettu kahdella kehätimanttilaikalla ja yhdellä päätyhiomalaikalla, kaikkien timanttilaikkojen karkeus on 180
- Muista aina käyttää vettä näiden laikkojen kanssa, timanttilaikat menevät pilalle kuivana työstettäessä
- Timanttilaikat ovat hyvin tehokkaita, joten on muistettava olla varovainen, ettei kivi hioudu liikaa
- Karkeahionta aloitetaan kiven ulkomuodon hionnalla, tässä työvaiheessa on muistettava pitää hiottava kivi kohtisuorassa laikkaa vastaan, jotta muodosta tulisi oikea (katso viereinen kuva)
- Muista sovittaa hiottavaa kiveä korupohjaan tms. sapluunalla kiveen piirretty muoto on aina todellista kokoa jonkin verran pienempi



- Kiven muodon hionnan jälkeen kivi kiinnitetään esim. pikaliimalla ruuviin, sen jälkeen ruuvi kierretään kiinni puutikkiin
- Tämän jälkeen kiveen hiotaan lähes alareunaan ulottuva ensimmäinen viiste, alareunasta jätetään vain korupohjaan uppoava osa hiomatta, kiveen kannattaa merkitä apuviiva osoittamaan hiottavaa osaa (katso oheiset kuvat)



- **Ensimmäisen viisteen hionnan jälkeen hiotaan toinen hieman loivempi viiste, tämän jälkeen vielä loivempi ja niin edelleen kunnes kivi on alla olevan piirroksen muotoinen**



- **Tämän jälkeen kiveä kannattaa hioa vielä kevyesti koko ajan hiontakulmaa muuttaen, tämän tarkoituksena on poistaa kuvassa näkyvät kulmat ja muotoilla yläosasta mahdollisimman pyöreä, päätylaikka sopii hyvin tähän työvaiheeseen**
- **Huom! Muista pyörittää kiveä koko ajan**

- **Laikat eivät ole vaarallisia, ne korkeintaan hiovat hieman varomattomalta hiojalta nahkaa sormista**

